

※このスクリー製作・設計シートはコピーしてお使い下さい。

スクリー製作・設計シート		1.谷径形状	2.外径形状	3.溝形状	4.リード	5.ネジ方向	6.乗数	7.使用方法	11.粉体用	21.丸・角兼用					
製造番号		SS		R(丸)	F=変速リード	R=右	1条 = 無印	1.インフィード	12.サドルインフィード	22.逆転(デッドプレート)					
スクリー型式略号		ST		S(角)	C=等速リード	L=左	2条 = W	2.タイミング	13.一時停止(停留)	23.等速長さ指定					
1 2 3 4 5 6 7		TS		H(変)			他 = 3条、4条	3.シングルアンスクランブラ	14.前(後)倒	24.排出コンベア同連					
特約店		TT		その他				4.集合ツイ	15.昇降(傾斜)	25.スクリー上搬送					
ユーザ								5.ツイン抱合(ホールド)	16.投転	26.スクリー下搬送					
								6.ツインアンスクランブラ	17.変向	27.金属スクリー					
								7.方向転換シングル	18.分岐(分流)	28.メッキスクリー					
								8.方向転換ツイ	19.階段	29.ツイストノイズ					
								9.集合(アキューム)	20.3列集合・多列集合	30.その他					
								10.集団							
スクリー仕様		スクリー外観 図面 略図				容器図		商品名							
外 径								材 質							
谷 径								容 量又は空		入・空					
全 長								見本有無		有・無					
テ ー パ ー								兼用容器		有・無					
ネ ジ 方 向								重心位置							
スクリー材質								温 度							
シャフト材質	シャフト・プッシュ等	図 面		有・無		R	φ	×	H	仕 上 げ					
等 速 部	〔ベアリング、テーパピン、セットネジ、スプライン、ノックピン、キー、キー溝〕	支給部品		有・無		H		×	×	H	角仕上げ				
変 速 部						S		×	×	H	R	C			
入口ピッチ(リード)		基本データ(前回有の場合は前製造番号) 				その他					パ	フ			
出口ピッチ(リード)						プラント位置関係 (フィルター前等具体的に)		センター幅()					研	磨	
スターホイールPCD						センター高さ()							ミ	ガ	
処理本数	B/M					回転							メ	ッ	
スクリー周辺条件	略号表					オフセット (逃がしクリアランス含)		回転数指定		有・無		回転		ケ	ガ
・フルラインランダム	P=ピッチ					注意、要望、その他								キ	
・コンベアSP	DL=リード									刻 印					
・シャフトはめあい	F=変速									位置合わせ (キー位置等)					
・オフセット	C=等速									二次加工等					
・山幅指定	BP=ピッチ									その他					
・溝幅指定	EP=エンドピッチ														
・コンベア材質	offset+ (追込)														
・プラケットつなぎ	offset- (広げ)														
・テスト走行	k=変化率(リード)														
・方転角度	n=回転数(巻数)														
・ツイン交差角	R=1回転														
・導入角															
・ガイド材質															

データ記入者

年 月 日

氏名

(有)福島製作所